**福州第十五中学通用技术实践操作测试设备采购项目**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 技术参数指标 | 单位 | 数量 | 预算单价 | 预算金额 |
| 1 | 钻铣床 | 最大钻孔直径：20mm；最大面铣能力：52mm；最大立铣能力：18mm；工作台尺寸：400x120mm；T型槽尺寸：10mm；X轴行程：220mm；Y轴行程：160mm；Z轴行程：200mm；主轴锥度：MT2；主轴行程：50mm；主轴轴心到立柱导轨距离：170mm；立轴端到工作台面距离：275mm；主轴箱左右旋角：±45；主轴转速：100~2250rpm；主轴转速级数：无极变速；电机功率：750W；净重/毛重:60Kg/80Kg；整机外形尺：510x490x750mm；外包装尺寸:450x450x870mm。 | 套 | 1 | 11185 | 11185 |
| 2 | 工作台 | 材质：钢木组合，面板为24mm生态板，侧板及底板18MM生态板，四周防锈铁架支撑。规格850\*600\*735mm。 | 套 | 2 | 1200 | 2400 |
| 3 | 钢锯 | 钢锯架规格：400mm。（品牌限定史丹利、麦思德、世达） | 把 | 30 | 99.5 | 2985 |
| 4 | 丝锥板牙 | 丝锥板牙组套（32件套）包含：1、21件头锥/二锥/尾锥：M3\*0.5、M4\*0.7、M5\*0.8、M6\*1.0、M8\*1.25、M10\*1.5、M12\*1.75；2、7件板牙：M3\*0.5、M4\*0.7、M5\*0.8、M6\*1.0、M8\*1.25、M10\*1.5、M12\*1.75；3、1件全钢丝锥扳手M3-M12；4、1件全钢板牙扳手M3-M12；5、1件螺纹规；6、1件专用螺丝批。 | 套 | 30 | 631 | 18930 |
| 5 | 铝板 | 规格：5mm\*40mm\*60mm | 片 | 400 | 1.5 | 600 |
| 6 | 铝板 | 规格：5mm\*40mm\*100mm | 片 | 500 | 2.4 | 1200 |
| 7 | 铝实心圆棒 | 规格：Φ5mm\*100mm | 根 | 1000 | 0.5 | 500 |
| **合计** | **37800** |